



Nat Stone

AreiA
C H I L E



La línea de Concretos Arquitectónicos de NatStone, cuentan con características ideales para utilizar como fachada o piso. Su peso ligero y solidez facilitan su instalación, brindando acabados de primera calidad. Fabricamos productos en líneas de producción de alto nivel tecnológico, asegurando la calidad en todo momento.

Nuestros productos son amigables con el medio ambiente, realizados en concreto que pasa por varias etapas durante la línea de producción, llegando a un resultado que resalta internacionalmente.

TUNGURAHUA

NOMBRE	TUNGURAHUA
Color	Gris - Crema Oxidada - Crema Veteada - Arcilla
Terminación	En relieves
Formato (cm)	50 x 10 cm, 30 x 10 cm y 20 x 10 cm
Espesor (cm)	min: 2.0 - max: 4.0 cm aprox
Und / cj	7 u 8 unidades
m ² / cj	0.25 m ²
Peso cj kg (promedio)	13.50 kg aprox
Cj/ pallet	70 cajas
m2 / pallet	17.50 m ²
Peso Pallet kg (promedio)	955 Kg aprox.
Código Interno Gris	ARE001
Código de Barras Gris	0306659834004
Código Interno Crema Oxidada	ARE002
Código de Barras Crema Oxidada	0306659834011
Código Interno Crema Veteada	ARE003
Código de Barras Crema Veteada	0306659834028
Código Interno Oliva	ARE014
Código de Barras Oilva	0306659834134
Código Interno Arcilla	ARE022
Código de Barras Arcilla	0306659834226

